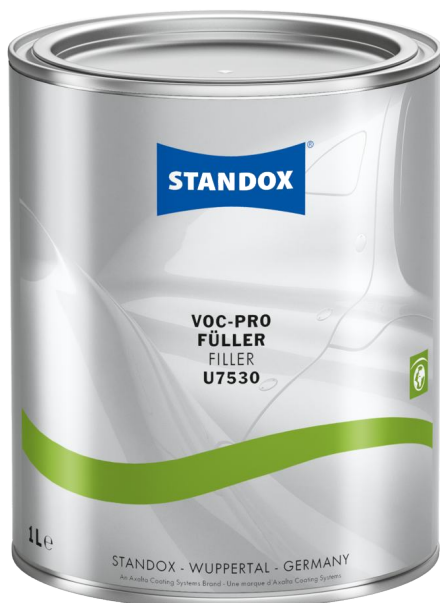


Standox VOC Pro Filler U7530



Standox VOC Pro Filler U7530 è un riempitivo 2K altamente efficace per lavori di rifinitura rapidi ed economici. È disponibile in nero, grigio medio e bianco.

- Efficace riempitivo da carteggiatura che può essere miscelato con tutti i catalizzatori Standox VOC e HS.
- Essiccazione rapida a temperatura ambiente particolarmente in combinazione con Pro Filler Accelerator U7535.
- Può essere carteggiato dopo 30 minuti di essiccazione a temperatura ambiente di 20 ° C se utilizzato con VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Aiuta a ridurre il consumo di energia durante la preparazione dei veicoli.
- Conformità VOC.

Riempitivo da carteggiatura VOC altamente efficace.



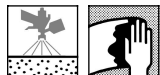
The Art of Refinishing.

Standex VOC Pro Filler U7530

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD SANDING VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigati e puliti e rivestiti con 1K o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scoperta, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito

Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.

Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.



Füller		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
7	100	1	11	25 - 30 %	17 - 20
U7530		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	1 ora 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.

Metà potenza: 10 min



P500



Smalto 2K

Base opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

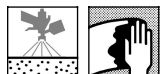
2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standex VOC Pro Filler U7530

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD SANDING HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigati e puliti e rivestiti con 1K o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito

Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.

Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.



Füller		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	14	20 %	14
U7530		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 - 3 mani

appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS30-40
20 °C	1 ora 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min

Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.

Metà potenza: 10 min



P500



Smalto 2K
Base opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

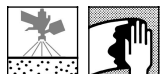
2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standex VOC Pro Filler U7530

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD SANDING MS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigati e puliti e rivestiti con 1K o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.



Füller		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
4	100	1	17	15 - 20 %	12 - 16
U7530		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	1 ora 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 10 min



P500



Smalto 2K
Base opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

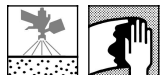
Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Standex VOC Pro Filler U7530

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD ACCELERATED VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigati e puliti e rivestiti con 1K o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.



Füller		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	15	35 %	26
U7530		VOC 10-20		U7535	

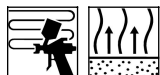


Pot life a 20°C: 20 min - 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani Non è necessario l'appassimento intermedio



	U7535
20 °C	30 min



P500



Smalto 2K
Base opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standex VOC Pro Filler U7530

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD ACCELERATED HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigati e puliti e rivestiti con 1K o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito

Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.

Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.



Füller		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
4	100	1	18	25 %	20
U7530		HS 15-25		U7535	

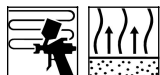


Pot life a 20°C: 20 min - 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

Non è necessario l'appassimento intermedio



	U7535
20 °C	30 min



P500



Smalto 2K

Base opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Stadox VOC Pro Filler U7530

Prodotti

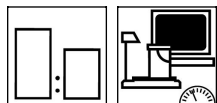
Stadox VOC Pro Filler U7530

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40
Stadox VOC Pro Filler Accelerator U7535

Standex VOC Pro Filler U7530

Preparazione del prodotto

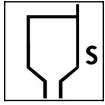


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

VOC 10-20	Catalizzatore rapido accelerato per riparazioni di pannelli, di piccole aree e Micro Repair. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
VOC 20-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
VOC 25-30	Catalizzatore Medio-Lento e' adatto per riparazioni medio grandi. Raccomandato anche in condizioni di clima caldo e.g. 25-30 C.
VOC 30-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.
HS 5-15	Catalizzatore rapido per riparazioni spot e micro. Raccomandato per applicazioni in condizioni più fredde. Adatto per fondi Standox per essiccazione ad aria a basse temperature.
HS 15-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
HS 20-30	Catalizzatore Medio-Lento e' adatto per riparazioni medio grandi. Raccomandato anche in condizioni di clima caldo e.g. 20-30°C.
HS 25-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.25-40°C.
MS 5-15	Catalizzatore rapido per riparazioni spot e micro. Raccomandato per applicazioni in condizioni più fredde. Adatto per fondi Standox per essiccazione ad aria a basse temperature.
MS X 5-25	Catalizzatore rapido per riparazioni di pannelli, spot e micro. Raccomandato per applicazioni fino a 25°C.
MS X 15-30	Catalizzatore medio adatto per riparazioni di un pannello o anche più pannelli. Consigliato anche per condizioni calde fino a 30 ° C.
MS 25-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.25-40°C.
2K 10-20	Diluente rapido accelerato per riparazione di pannelli, micro e spot. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
2K 15-25	Diluente rapido per riparazione di pannelli, Micro e spot. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
2K 20-25	Diluente medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
2K 25-35	Diluente medio-lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per condizioni calde e.g. 25-35°C.
2K 35-40	Diluente lento è adatto per riparazioni medio grandi.Raccomandato l'uso anche quando il clima è caldo es. 35-40°C
VOC T 15-30	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Raccomandato per temperature applicative di 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.
U7535	VOC Pro Filler Accelerator U7535 può essere utilizzato solo con VOC Pro Filler U7530 . In combinazione con VOC o HS Hardener accelererà l'essiccazione ad aria di VOC Pro Filler U7530. Il Pot-life sarà ridotto.

Stadox VOC Pro Filler U7530



ISO 5: 25 - 30 sec a 20°C
DIN 4: 22 - 25 sec a 20°C



70 - 200 µm

Copertura teorica

380 - 400 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Per isolare fondi critici si consiglia uno spessore medio di 80-120 µm in 2 mani con essiccazione ad aria sera-mattina, a forno o con IR . Con supporti critici, pretrattare attentamente e applicare il fondo sull'intera area.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- L'uso di 2K Wash Primer sotto il fondo è permesso quando il fondo viene fatto essiccare sera mattina o in cabina di verniciatura con essiccazione forzata.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Stadox Basislack / Standocryl 2K Autolack / Standocryl 2K Autolack NEU.
- L'essiccazione di Stadox VOC Pro Filler U7530 con U7535 è possibile dopo 5 minuti di appassimento con I.R. onda corte per 5 minuti a media potenza, o 5 minuti a 60 ° C-65 ° C in cabina di verniciatura.
- Nella versione VOC con carteggiatura e permesso l'uso dei catalizzatori VOC X
- 15% di Stadox Plasticizer 5660 puo' essere aggiunto al Filler prima di aggiungere l' hardener, ma il rapporto di miscela cambierà.
Miscelato con Stadox Hardeners VOC - 4:1
Miscelato con Stadox Hardeners HS - 3:1
Miscelato con Stadox Hardeners MS - 2:1

Standex VOC Pro Filler U7530

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

